

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水性壓克力 PU 樹脂 APU 10120

規格：

固成份	: 45±1.0 %
pH 值	: 7.0~8.5
黏度	: 20~200 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 15°C
密度	: 約 1.06 g/cm ³
溶劑	: 無

成膜特性：

活化溫度	: 約 118°C
擺桿硬度	: 約 60 秒

特性：

APU 10120 是一種無溶劑、水性、低黏度、沒有游離異氰酸鹽的肪族聚酯 PU 與壓克力的混合物(hybrid)分散液，對塑膠(ABS、PC、ABS-PC...等)有優異的附著性及極佳的早期耐水性。對 PVC 塑條有很好的附著性。

應用：

1. 塑膠底塗。
2. MDF 板底塗。
3. 汽車修補銀漿底塗。

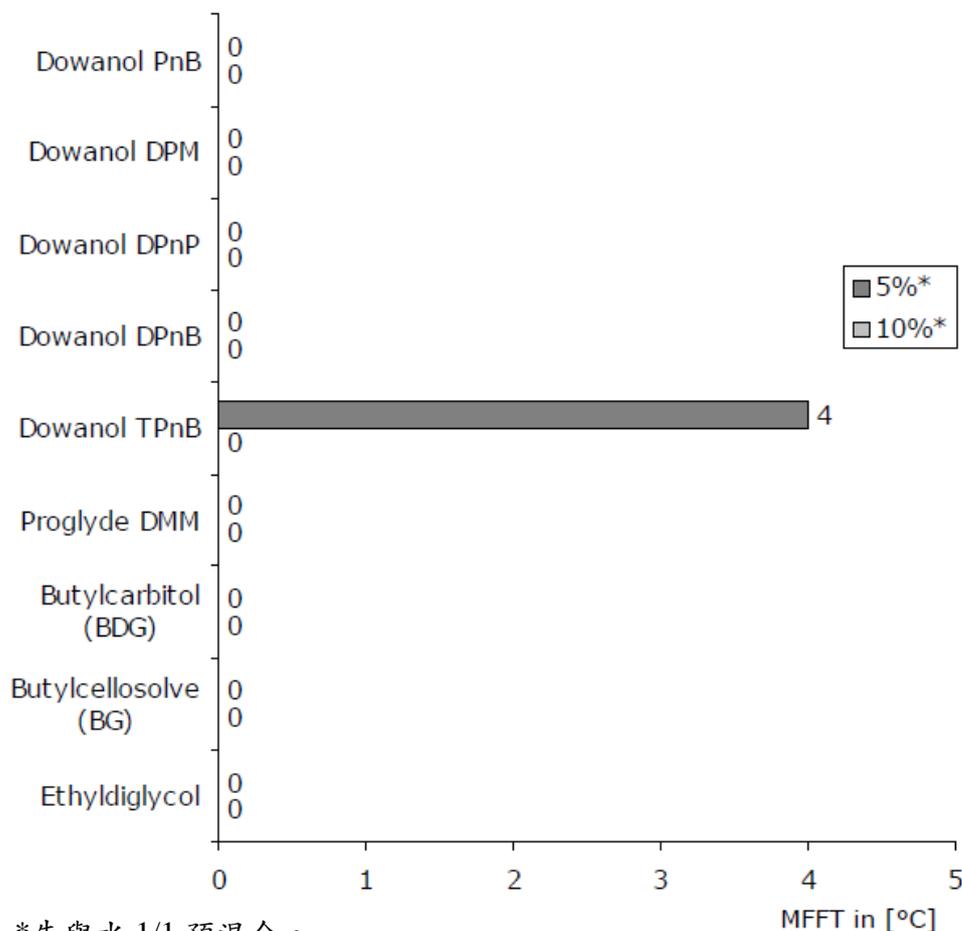
適用的原材料：

- 消泡劑
BYK-024 BYK-028 BYK-1724 BYK-1615
- 底材濕潤劑
BYK-346 BYK-349 Tego Wet 280
- 成膜助劑
Dowanol DPM Dowanol DPnB BG BDG
- 分散劑
DISPERBYK-190 DISPERBYK-192
- 消光劑
Acematt TS 100 Syloid C 807
- 流變控制劑
Rheovis PU 1214 Rheovis PE 1320 Rheovis AS 1130

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

MFFT-Reduction：



汽車修補底漆參考配方 FP 10120-07：

1	APU 10120	: 75.8
2	共溶劑 BG	: 2.2
3	純水	: 3.0
4	分散劑(Disperbyk 190 或相當品)	: 0.5
5	消泡劑(BYK-024 或相當品)	: 0.3
6	滑石粉 Talkum M20	: 5.5
7	硫酸鋇 Blanc fixe micro	: 7.0
8	鈦白粉(Kronos 2190)	: 5.0
9	黑色漿(Colanyl black N500)	: 0.2
10	增稠劑(Rheovis PE 1320 或相當品)	: 0.5
Total		: 100.0

※ 第 2~3 項使用前請先混合均勻。。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

• 機械性能測試：

測試項目	底材	測試結果	測試條件
密著 (依據 ISO 2409)	ABS	Gt 0	百格測試 100 μ m 濕膜
	PC	Gt 0	
	PA 6.6	Gt 0	
	鋼	Gt 0	
	ABS	Gt 0	膠帶剝離
	PC	Gt 0	
	PA 6.6	Gt 0	
	鋼	Gt 0	

* Gt 0 = 最佳；Gt 5=最差

汽車修補銀漿底漆參考配方 FP 10120-04：

• Base 清漆製備：

1	APU 10120	: 25.9
2	底材濕潤劑(BYK-346 或相當品)	: 0.1
3	消泡劑(BYK-028 或相當品)	: 0.25
4	純水	: 25.2
5	增稠劑 Rheovis AS 1130	: 25.2

(10%溶於水中，用 DMEA 或 AMP90 中和 pH 值為鹼性)

※第 1~5 項需預先混合均勻，約 10 分鐘。

※用 DMEA 或 AMP90 調整 pH 值到 7.6~8.0。

• 鋁銀漿製備：

6	銀漿 Stapa BG Hydrolan 356	: 5.0
7	共溶劑 BDG	: 1.5
8	分散劑(Disperbyk 192 或相當品)	: 0.25
9	純水	: 16.6

Total : 100.0

※ 第 6~9 項小心混合均勻，再到上面的 Base 用低剪切力分散 10 分鐘。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

• 機械性能測試：

測試項目	底材	測試結果	測試條件
密著 (依據 ISO 2409)	ABS	Gt 0	百格測試 100μm 濕膜
	PC	Gt 0	
	PA 6.6	Gt 0	
	鋼	Gt 0	
	FP 10120/7 汽車修補底漆	Gt 0	
	ABS	Gt 1	膠帶剝離
	PC	Gt 1	
	PA 6.6	Gt 1	
	鋼	Gt 0	
	FP 10120/7 汽車修補底漆	Gt 0	

* Gt 0 = 最佳；Gt 5=最差

儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。